



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.HO03.B.00049/19

Серия RU № 0114512

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Технонефтегаз". Место нахождения: 119991, Россия, город Москва, Ленинский проспект, дом 63/2, корпус 1, 4 этаж, комната 32. Адрес места осуществления деятельности: 117036, Россия, город Москва, Профсоюзная улица, дом 3, комнаты 714, 725, 727. Регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016.  
Номер телефона: (499) 135-81-12, (499) 137-11-02, (499) 137-58-10, Адрес электронной почты: ano-tng@yandex.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Тесей»  
Место нахождения: 249034, Россия, Калужская область, город Обнинск, проспект Ленина, дом 144, офис 72 Адрес места осуществления деятельности: 249100, Россия, Калужская область, Жуковский район, Муниципальное образование сельское поселение деревня Верховье, площадка №2, участок №1, здание 146  
ОГРН: 1024000946639, Телефон: 4843993741, Адрес электронной почты: zakaz@tesey.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Тесей»  
Место нахождения: 249034, Россия, Калужская область, город Обнинск, проспект Ленина, дом 144, офис 72  
Адрес места осуществления деятельности: 249100, Россия, Калужская область, Жуковский район, Муниципальное образование сельское поселение деревня Верховье, площадка №2, участок №1, здание 146

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: Гильзы защитные для термоэлектрических преобразователей и термопреобразователей сопротивления тип ЮНЖ  
Документация по которой выпускается продукция: ТУ 4211-011-10854341-13 «Гильзы защитные для термоэлектрических преобразователей и термопреобразователей сопротивления. Технические условия»  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9025 90 000 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № ИЛ-34.ОД.СРТ-2019 от 28.05.2019, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЭКС», регистрационный номер РОСС RU.0001.21ГА53 от 02.09.2015; акта анализа состояния производства от 27.05.2019, Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Технонефтегаз», регистрационный номер RA.RU.11HO03 от 27.04.2016; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 по Приложению – бланк № 0622825  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» (Взамен ГОСТ Р 52630-2012). Условия хранения, назначенный срок хранения и назначенный срок службы в соответствии с эксплуатационной документацией

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.05.2019  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.

Колесникова Людмила Петровна  
(Ф.И.О.)

Климова Светлана Анатольевна  
(Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HO03.B.00049/19

Серия **RU** № **0622825**

### Сведения по сертификату соответствия

#### Документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ТР ТС 032/2013:

1. Обоснование безопасности ЮНКЖ.405922.011-2019ОБ;
2. Руководство по эксплуатации РЭ 4211-011-10854341-2014;
3. Паспорта гильз №№ 1698-23-4133, 1849-3-3640 от 23.05.2019;
4. Сведения о проведенных испытаниях: протоколы №№ 1698-23-4133, 1849-3-3640 от 23.05.2019;
5. Методика проверки гильз защитных МП1-2019;
6. Методика расчета прочности МПР ЮНКЖ-13;
7. Сертификаты качества изготовителей на материалы;
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Колесникова Людмила Петровна  
(Ф.И.О.)

Климова Светлана Анатольевна  
(Ф.И.О.)